

Общество с ограниченной ответственностью

«Морские Комплексные Системы»

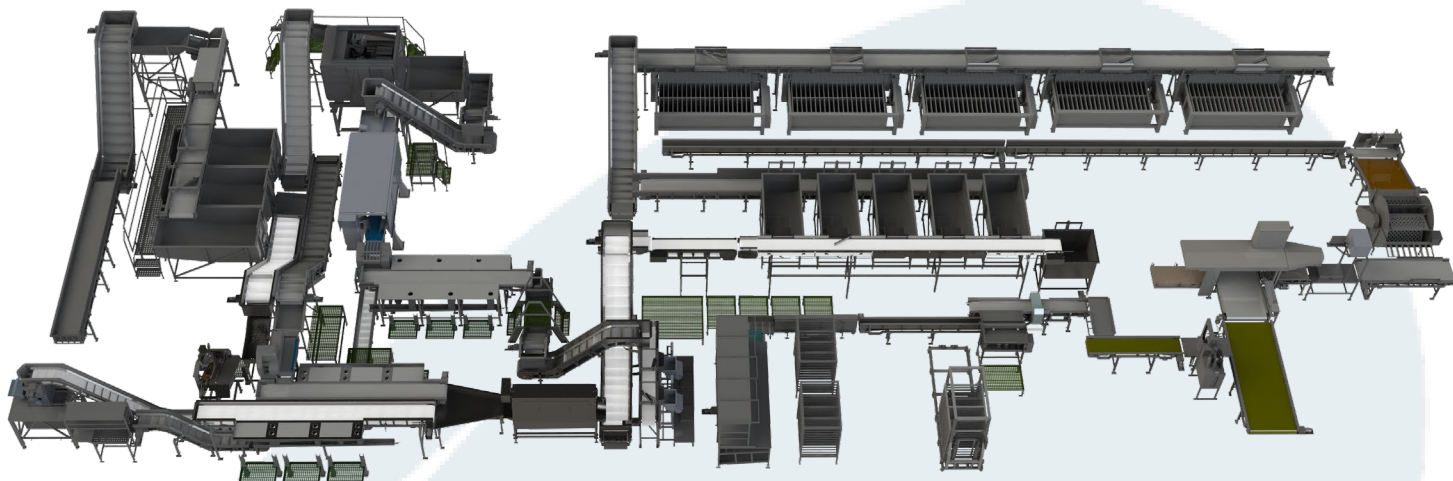
**Работа «Разработка типоряда судового оборудования для
рыбофабрик».**



Шифр «Замещение-Рыбофабрика»

197350, г. Санкт-Петербург вн.тер.г. Муниципальный округ Коломяги
дор. в Каменку, д. 74, литера А, пом. 1-н, ком. №199 (часть 1)
info@mcs-spb.com Тел./Факс +7(812)-441-24-01

Объект разработки - типоряд средней и малой судовой рыбофабрик для оснащения перспективных рыбопромысловых судов различного типа.



Разработанный типоряд средней и малой судовой рыбофабрики предназначен для установки на морских судах промыслового флота (траулеры, ярусоловы), объектами лова которых являются промысловые виды рыб (треска, пикша, скумбрия, навага, ставрида, палтус, хек и прочие) с целью переработки улова на борту промыслового судна непосредственно в море.

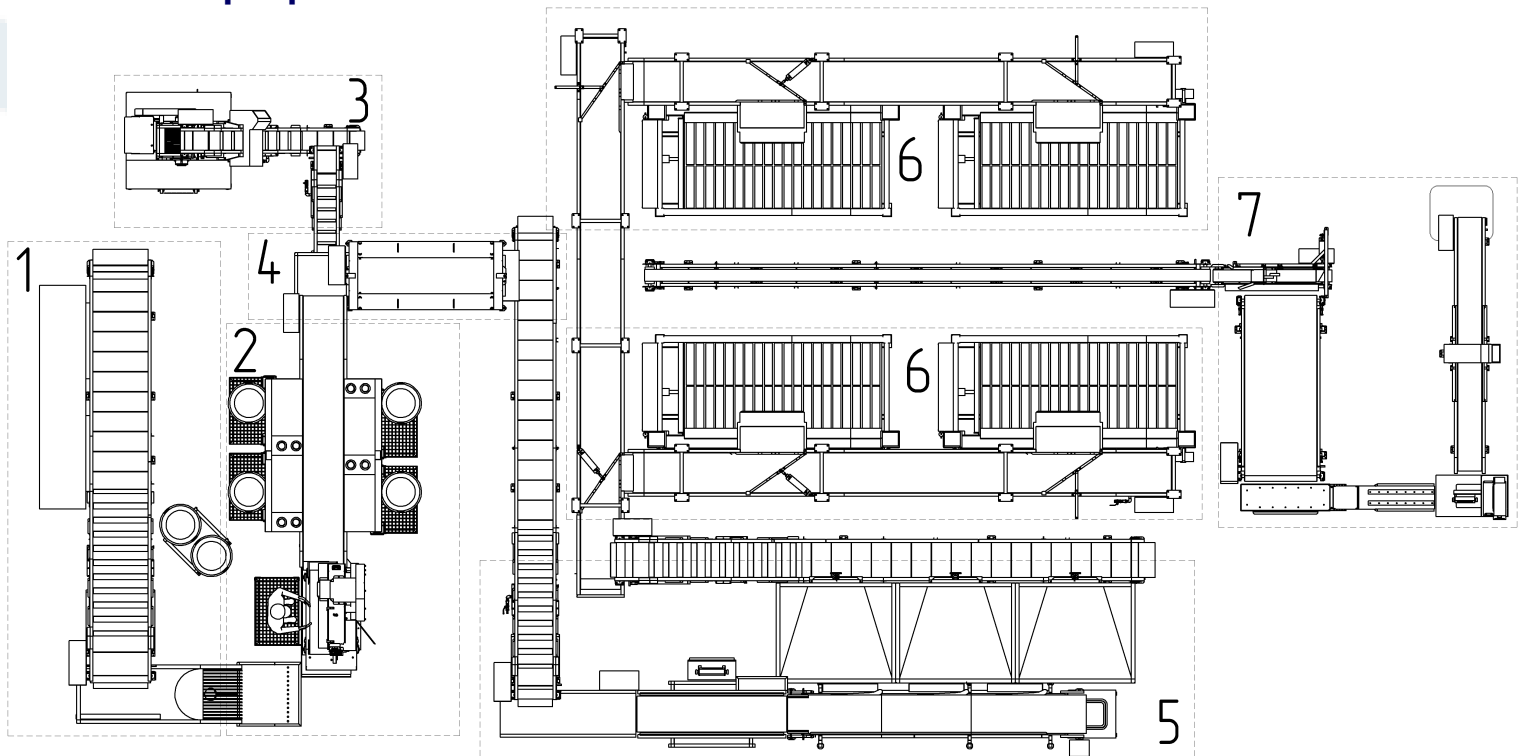
Переработка промысловых видов рыб предусматривает производство охлажденной или мороженой рыбы из рыбы-сырца, неразделанной или обезглавленной, в транспортной или потребительской таре.

Оборудование судовой рыбофабрики способно производить, не менее двух типов продукции: рыба, потрошенная без головы и рыбное филе.



Состав фабрик

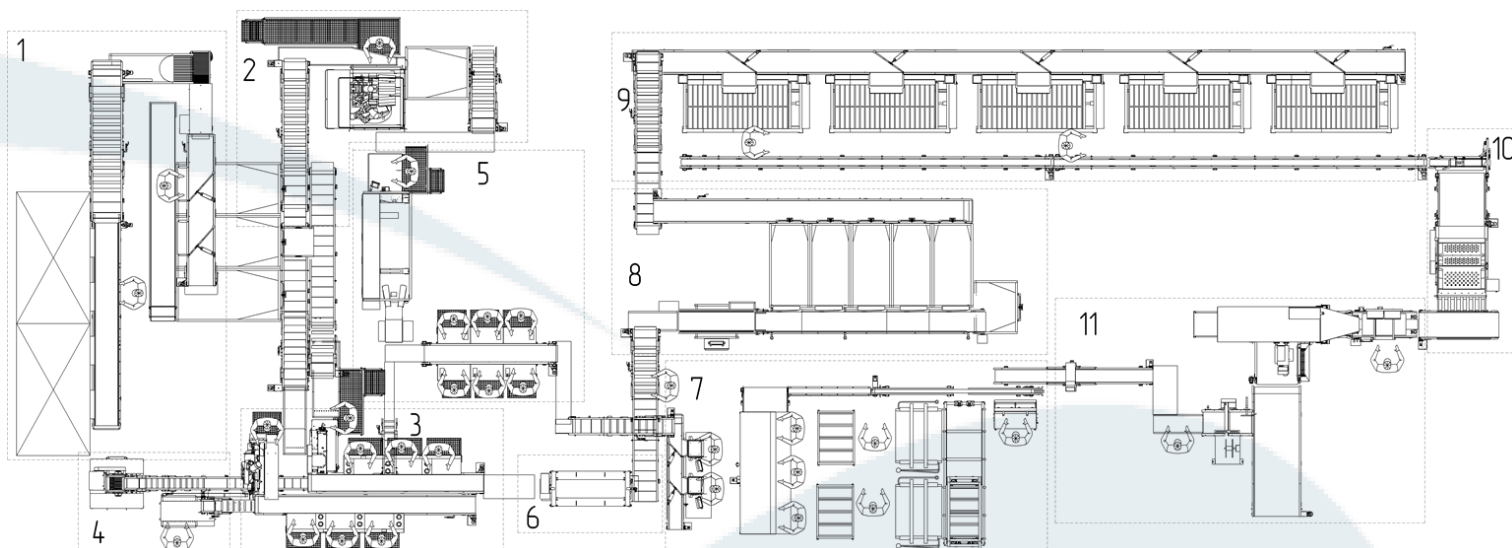
Малая фабрика



Состав малой судовой рыбоперерабатывающей фабрики

№ узла	Описание
1 Узел приемки рыбы из бункера прилова	В состав узла входит приемный конвейер и мойка вихревого типа
2 Обезглавливание, потрошение рыбы, отправка на мойку	В состав узла входит машина головоотсекающая горизонтальная/наклонная, а также конвейер-стол для потрошения рыбы
3 Узел отходов	В состав узла входит измельчитель отходов разделки рыбы и бункер их накопления
4 Мойка	Барабанная мойка потрошенной рыбы
5 Узел сортировки	В состав узла сходит сортировочный центр, способный сортировать входящий поток продукта на 3 фракции по весу, а также бункера для его накопления
6 Узел заморозки	В состав узла входят подающие конвейера для продукта, а также 4 вертикальных морозильных аппарата
7 Упаковка и маркировка	Узел состоит из станции взвешивания и маркировки готовой замороженной продукции, после чего она направляется в трюм

Средняя фабрика



Состав средней судовой рыбоперерабатывающей фабрики

№ узла	Описание
1 Узел приемки рыбы из бункера прилова	В состав узла входит приемный конвейер, мойка вихревого типа, усыпитель и бункеры сортировки на три фракции
2 Потрошение	В состав узла входит потрошительная машина револьверного типа и бункер с конвейером для передачи выпотрошенной туши на филетировку
3 Обезглавливание и потрошение	В состав узла входит две головоотсекающие машины – прямого и косого реза, а также конвейер-стол для потрошения рыбы
4 Узел отходов	В состав узла входит измельчитель отходов разделки рыбы и бункер их накопления
5 Филетировка	В состав узла входят: машина филетировочная, машина шкуротъемная и инспекционный стол
6 Мойка	Барабанная мойка потрошенной рыбы
7 Узел выбивки, укладки филе	В состав входят различные столы и стеллажи для филе, а также выпрессовщик и мойка для поддонов
8 Сортировочный центр	Способен разделять входящий поток продукта на пять фракций по весу в соответствующие бункера
9 Заморозка	Состоит из конвейера подачи сырья и пяти вертикальных морозильных аппаратов
10 Глазировка	Глазировка готовой продукции
11 Упаковка и маркировка	Состоит из аппарата упаковки продукции в крафт мешки, лентообвязочной машины и весовой станции с маркировкой

Производительность для малой рыбофабрики не менее 15 т/сут охлажденной или мороженой безголовой рыбы. Для средней рыбофабрики производительность составляет не менее 40 т/сут охлажденной или мороженой безголовой рыбы, в том числе не менее половины от суточной мощности – мороженого филе.

Стабильность технических показателей качества в условиях эксплуатации, таких как: показатели назначения, надежности, эргономичности, безопасности, экологичности, утилизации и др., обеспечиваются конструкцией фабрики.

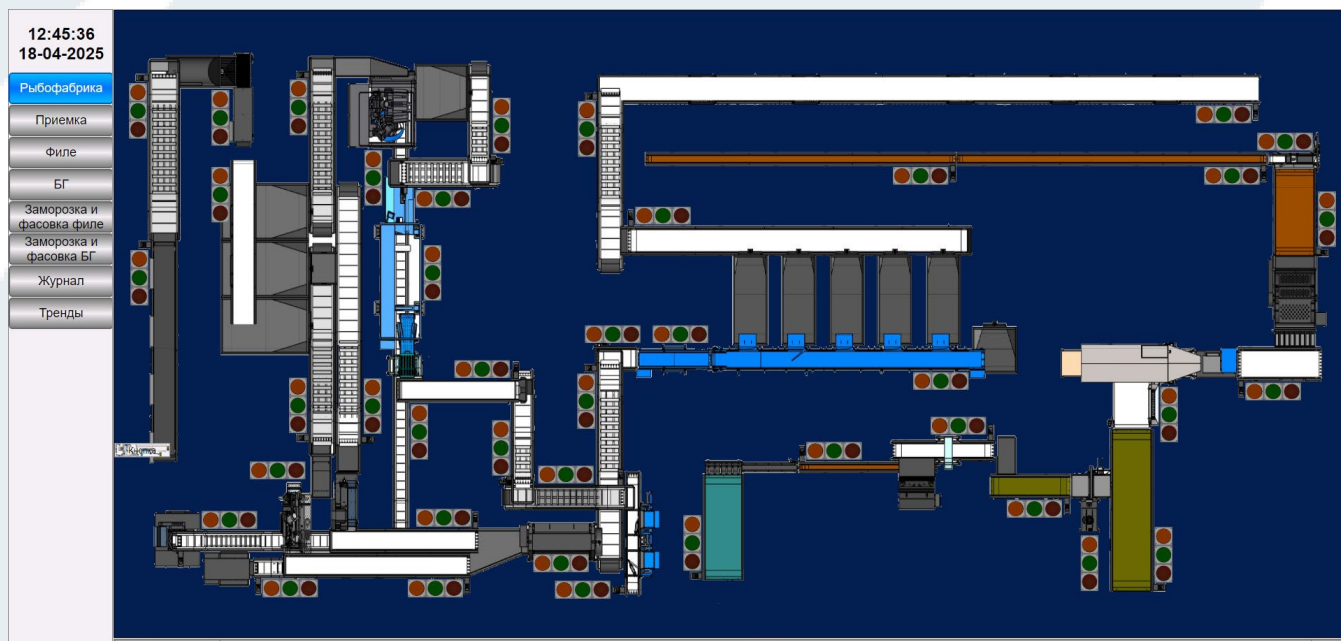


Стационарные конвейеры и оборудование фабрики устанавливается и закрепляется на прочных и жестких фундаментах, надежно связанных с корпусом судна.

Все компоненты фабрики, контактирующие с водой или с рыбными продуктами/отходами изготавливаются из коррозионностойких материалов, допущенных санитарными органами для контактов с пищевыми продуктами.

Изделие сохраняет свою работоспособность в условиях эксплуатации, нормальных для изделий исполнения ОМ 4.1 по ГОСТ 15150.

При разработке конструкции были подобраны составные части, комплектующие и материалы, соответствующие режимам работы, условиям эксплуатации и требованиям Российского Морского Регистра Судоходства (РМРС).



Автоматизация конвейерного производства предусматривает оснащение средствами автоматического контроля и защиты, каждого участка (оборудования) и управления как отдельными участками, так и всеми этапами обработки рыбы.

Наличие в составе судового оборудования, подтвержденного российского происхождения позволит судостроительному заводу получить до 50 баллов при внесении судна в Реестр Минпромторга.