

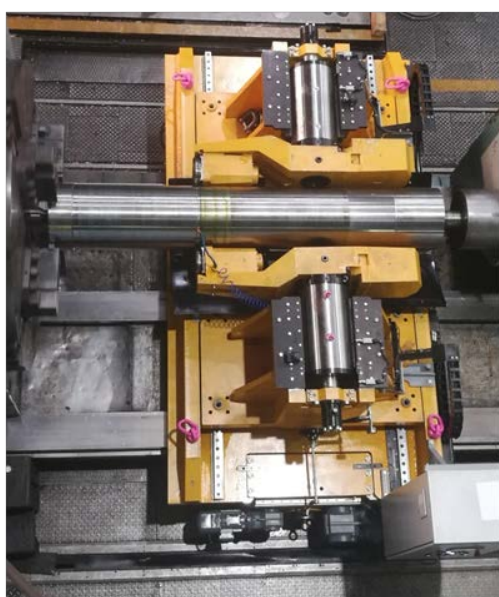
**ОКР «Валопровод-Уник»**

*«Создание комплекса технологий изготовления, центровки и монтажа тяжело нагруженных движительных систем судов арктического плавания»*

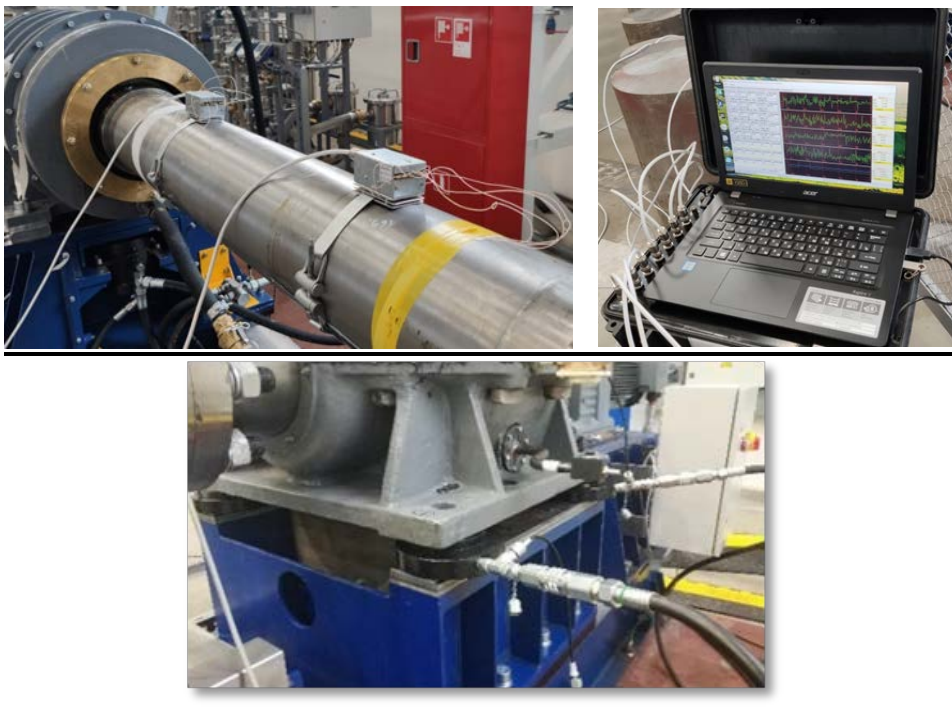
*Головной исполнитель – АО «ЦТСС»*

**Основные полученные практические результаты**

- Руководящий документ «Технология поверхностного упрочнения крупногабаритных гребных валов диаметром 660 мм и выше из легированной стали высокой категории прочности (КТ80 и выше) методом пластического деформирования».
- Опытный образец универсального устройства для поверхностного упрочнения гребных валов крупногабаритного ряда, в том числе гребных валов из легированной стали высокой категории прочности.
- Принципиальная технология лазерного синтезирования элементов с заданными градиентными свойствами материала для формирования антифрикционной поверхности трения крупногабаритных судовых гребных валов и формирования композитных узлов.
- Опытный образец устройства для центровки тяжело нагруженной движительной системы прошедший испытания.
- Общие технические условия «Ремонт комплекса «гребной винт – гребной вал» ледоколов с единичной мощностью на вал 20 МВт и выше».



Опытный образец универсального устройства для поверхностного упрочнения гребных валов



Опытный образец устройства для центровки тяжело нагруженной двигательной системы

**Область применения:** судостроение – ледоколы, суда ледового класса, предприятия машиностроения.

**Сведения о конкурентности и возможности замещения импорта.**

Аналогов в России и за рубежом нет.